

ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

SỔ GIÁO ÁN
LÝ THUYẾT

Môn học: CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT MAY CÔNG NGHIỆP
Lớp : 18C1-CNM1,2 Khóa : 2018
Họ và tên giảng viên : PHẠM THỊ THANH THÚY
Năm học: 2018-2019

Giáo án số:01

Thời gian thực hiện:180 phút
**CHƯƠNG I: CHUẨN BỊ SẢN XUẤT VỀ
NGUYÊN PHỤ LIỆU**
Thực hiện Từ ngày đến ngày

CHƯƠNG I: CHUẨN BỊ SẢN XUẤT VỀ NGUYÊN PHỤ LIỆU

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên hiểu các tính chất và những công việc cần chuẩn bị về nguyên phụ liệu trước khi sản xuất.
- Sinh viên vận dụng tốt các kiến thức và thực hành những công việc cần chuẩn bị về nguyên phụ liệu trước khi sản xuất.

Đồ dùng và phương tiện dạy học:

Máy chiếu, máy vi tính

Bảng phấn, phấn

Mẫu vật

I. Ổn định lớp học:

Thời gian:.. 20... phút

• **Nội dung cần nhắc nhở :**

- ✓ Đi học đúng giờ.
- ✓ Tác phong nghiêm túc.
- ✓ Trang bị đầy đủ dụng cụ học tập.

II. Thực hiện bài học:

T T	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u>			
2	I. TẦM QUAN TRỌNG CỦA CÔNG TÁC CHUẨN BỊ SẢN XUẤT VỀ NGUYÊN PHỤ LIỆU: ----- II. NGUYÊN TẮC KIỂM TRA ĐO ĐẾM NGUYÊN PHỤ LIỆU: ----- III. PHƯƠNG PHÁP TIẾN HÀNH KIỂM TRA ĐO ĐẾM NGUYÊN PHỤ LIỆU: 1. Đối với nguyên liệu: 2. Đối với phụ liệu:	Thuyết trình – Đàm thoại. Diễn trình. Diễn trình – Thuyết trình - Vấn đáp. Thuyết trình – Đàm thoại. – Diễn trình. Diễn trình– Đàm thoại. Vấn đáp.	Vấn đáp Vấn đáp	30 phút 20 phút

	VI. NGHIÊN CỨU ĐỘ CO CƠ LÝ VÀ TÍNH CHẤT CỦA NGUYÊN PHỤ LIỆU: 1. Nghiên cứu về tính chất: 2. Nghiên cứu độ co rút:	Thuyết trình – Đàm thoại. Vấn đáp – Diễn trình		30 phút 50 phút
3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> Nguyên tắc kiểm tra đo đếm nguyên phụ liệu.			
4	<u>Hướng dẫn tự học</u> Thực hiện các bài tập về tính độ co giãn nguyên phụ liệu may	Hướng dẫn thực hiện		

<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>	Giáo trình Công nghệ may trang phục 2 và Công nghệ may trang phục 3 trường CĐ Lý Tự Trọng
--	---

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm 201
Giảng viên

Phạm Thị Thanh Thúy

Phạm Thị Thanh Thúy

Giáo án số: 02

Thời gian thực hiện: 450 phút

CHƯƠNG II: CHUẨN BỊ SẢN XUẤT VỀ THIẾT KẾ

Thực hiện Từ ngày

đến ngày

CHƯƠNG II: CHUẨN BỊ SẢN XUẤT VỀ THIẾT KẾ

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên hiểu các công việc cần chuẩn bị về thiết kế trước khi sản xuất một mã hàng.
- Sinh viên vận dụng tốt các kiến thức và thực hành những công việc cần chuẩn bị về nguyên phụ liệu trước khi sản xuất.

Đồ dùng và phương tiện dạy học:

Máy chiếu, máy vi tính

Bảng phấn, phấn

Mẫu vật

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 20... phút

• **Nội dung cần nhắc nhở :**

- ✓ Đi học đúng giờ.
- ✓ Tác phong nghiêm túc.
- ✓ Trang bị đầy đủ dụng cụ học tập.

II. Thực hiện bài học:

T T	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u>			
2	I. ĐỀ XUẤT VÀ CHỌN MẪU: II. NGHIÊN CỨU MẪU: 1. Khái niệm: 2. Các hình thức nghiên cứu mẫu: III. THIẾT KẾ MẪU: 1. Khái niệm: 2. Những cơ sở để thiết kế mẫu: 3. Các bước thực hiện thiết kế mẫu: 4. Nguyên tắc thiết kế mẫu: IV. CHẾ THỦ MẪU: 1. Định nghĩa: 2. Mục đích:	Thuyết trình – Đàm thoại. Vấn đáp – Diễn trình. Diễn trình – Thuyết trình - Vấn đáp. Diễn trình– Đàm thoại. Vấn đáp.		10 phút 20 phút 30 phút

	3. Các bước tiến hành:- V. NHẢY MẪU: 1. Khái niệm: 2. Cách tiến hành: VI. CẮT MẪU CỨNG 1. Định nghĩa: 2. Cách tiến hành: GHÉP CỖ VÓC VII. GIÁC SƠ ĐỒ: 1. Định nghĩa: 2. Phần trăm hữu ích và phần trăm vô ích: 3. Những yếu tố ảnh hưởng đến hiệu suất giác sơ đồ: 4. Cách giác sơ đồ: a. Tính sơ bộ chiều dài sơ đồ: b. Phương pháp giác sơ đồ: 5. Nguyên tắc chung khi giác sơ đồ: 6. Các loại sơ đồ phù hợp với tính chất mặt vải: ----- ----- BÀI TẬP	Thuyết trình. – Diễn trình. Diễn trình – Đàm thoại. Vấn đáp. Thuyết trình– Diễn trình. Vấn đáp Diễn trình – Đàm thoại. Vấn đáp. Diễn trình – Đàm thoại. Vấn đáp.		20 phút 10 phút 60 phút 90 phút 30 phút 60 phút
3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> Nguyên tắc kiểm tra đo đếm nguyên phụ liệu.			20 phút
4	<u>Hướng dẫn tự học</u> Thực hiện các bài tập về thiết lập quy trình thiết kế?			

<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>	Giáo trình Công nghệ may trang phục 2 và Công nghệ may trang phục 3 trường CĐ Lý tự Trọng
--	---

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm. 201

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn **Giảng viên**

Phạm Thị Thanh Thúy

Phạm Thị Thanh Thúy

Giáo án số: 03

Thời gian thực hiện: 450 phút
**CHƯƠNG III: CHUẨN BỊ SẢN XUẤT VỀ
CÔNG NGHỆ**
Thực hiện Từ ngày đến ngày

CHƯƠNG III: CHUẨN BỊ SẢN XUẤT VỀ CÔNG NGHỆ

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên hiểu các tính chất và những công việc cần chuẩn bị về nguyên phụ liệu trước khi sản xuất.
- Sinh viên vận dụng tốt các kiến thức và thực hành những công việc cần chuẩn bị về nguyên phụ liệu trước khi sản xuất.

Đồ dùng và phương tiện dạy học:

Máy chiếu, máy vi tính

Bảng phấn, phấn

Mẫu vật

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 20... phút

- **Nội dung cần nhắc nhở :**
 - ✓ Đi học đúng giờ.
 - ✓ Tác phong nghiêm túc.
 - ✓ Trang bị đầy đủ dụng cụ học tập.

II. Thực hiện bài học:

T T	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u>			
2	I. XÂY DỰNG TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT SẢN PHẨM: 1. Hình vẽ mô tả mẫu: 2. Bảng thông số kích thước thành phẩm và bán thành phẩm: 3. Bảng hướng dẫn sử dụng nguyên phụ liệu: 4. Bảng định mức tiêu hao nguyên phụ liệu: 5. Quy trình cho phân xưởng cắt: 6. Quy cách may sản phẩm: 7. Quy trình may sản phẩm: 8. Quy định về là (ủi) bao gói: 9. Hướng dẫn kiểm tra sản phẩm:	Thuyết trình – Đàm thoại. Diễn trình. Diễn trình – Thuyết trình - Vấn đáp. Thuyết trình – Đàm thoại. – Diễn trình. Diễn trình– Đàm thoại.	Vấn đáp Vấn đáp	30 phút 20 ph

	----- II. TIÊU CHUẨN GIÁC SƠ ĐỒ: ----- III. ĐỊNH MỨC NGUYÊN PHỤ LIỆU: IV. PHƯƠNG PHÁP ĐO THỜI GIAN LÀM VIỆC: ----- V. THIẾT KẾ DÂY CHUYỀN CÔNG NGHỆ MAY: ----- VI. CÁC LOẠI DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT: 1. Dây chuyền dọc: 2. Dây chuyền cụm: 3. Bố trí sắp xếp chuyền: ----- VII. THIẾT KẾ MẶT BẰNG PHÂN XƯỞNG: ----- BÀI TẬP	Vấn đáp.		
		Thuyết trình – Đàm thoại. Vấn đáp – Diễn trình		30 phút
				50 phút
3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> Nguyên tắc kiểm tra đo đếm nguyên phụ liệu.			
4	<u>Hướng dẫn tự học</u> Thực hiện các bài tập về thiết lập quy trình công nghệ?	Hướng dẫn thực hiện		

<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>	Giáo trình Công nghệ may trang phục 2 và Công nghệ may trang phục 3 trường CĐ Lý tự Trọng
--	---

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm 201
Trưởng khoa/Trưởng tổ môn
Giảng viên

Phạm Thị Thanh Thúy

Phạm Thị Thanh Thúy

Giáo án số: 04

Thời gian thực hiện: 180 phút
CHƯƠNG IV: CÔNG ĐOẠN CẮT
Thực hiện Từ ngày đến ngày

CHƯƠNG IV: CÔNG ĐOẠN CẮT

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên có kiến thức về các loại máy cắt vải và nắm vững được các phương pháp cắt và trải vải.
- Sinh viên vận dụng tốt các phương pháp cắt và trải vải.

Đồ dùng và phương tiện dạy học:

Máy chiếu, máy vi tính

Bảng phấn, phấn

Mẫu vật

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 20... phút

- **Nội dung cần nhắc nhở :**

- ✓ Đi học đúng giờ.
- ✓ Tác phong nghiêm túc.
- ✓ Trang bị đầy đủ dụng cụ học tập.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u>			
2	Trải vải: ----- -----	Thuyết trình – Đàm thoại. Diễn trình.	Vấn đáp	10 phút
	II. Các loại máy cắt: ----- -----	Diễn trình – Thuyết trình - Vấn đáp.		10 phút
	III. Phương pháp: ----- -----	Thuyết trình – Đàm thoại. – Diễn trình.		20 phút
	IV. Nguyên tắc khi cắt 1 bàn vải: ----- -----	Diễn trình– Đàm thoại. Vấn đáp.	Vấn đáp	10 phút
	V. Các bước công việc			

	tiền hành cắt 1 bàn vải: ----- ----- VI. Đánh số, bóc tập, thay thân, phối kiện VII. Kỹ thuật ép dán:	Thuyết trình – Đàm thoại. Vấn đáp – Diễn trình	10 phút 5 phút
3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> Nguyên tắc kiểm tra đo đếm nguyên phụ liệu.		
4	<u>Hướng dẫn tự học</u> Sinh viên hãy kể tên các phương pháp trải vải? Trên thị trường hiện nay thường sử dụng phương pháp nào nhiều nhất? Vì sao?	Hướng dẫn thực hiện	

<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>	Giáo trình Công nghệ may trang phục 2 và Công nghệ may trang phục 3 trường CĐ Lý tự Trọng
--	---

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm 201
Giảng viên

Phạm Thị Thanh Thúy

Phạm Thị Thanh Thúy

Giáo án số: 05

Thời gian thực hiện: 90 phút
CHƯƠNG V: CÔNG ĐOẠN MAY
Thực hiện Từ ngày đến ngày

TÊN BÀI:

CHƯƠNG V: CÔNG ĐOẠN MAY

Mục tiêu của bài:

- Sau khi học xong bài này người học có khả năng:
- Sinh viên có kiến thức về các phương pháp triển khai dây chuyền công đoạn may.
- Sinh viên vận dụng tốt các phương pháp triển khai dây chuyền công đoạn may vào sản xuất.

Đồ dùng và phương tiện dạy học:

Máy chiếu, máy vi tính

Bảng phấn, phấn

Mẫu vật

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 05... phút

• **Nội dung cần nhắc nhở :**

- ✓ Đi học đúng giờ.
- ✓ Tác phong nghiêm túc.
- ✓ Trang bị đầy đủ dụng cụ học tập.

II. Thực hiện bài học:

T T	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u>			
2	I. VỊ TRÍ VÀ TẦM QUAN TRỌNG CỦA CÔNG ĐOẠN: ----- ----- II. TRIỂN KHAI DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT: 1. Nhiệm vụ của chuyên trưởng và kỹ thuật chuyên: 2. Nhiệm vụ của công nhân:	Thuyết trình – Đàm thoại. Diễn trình. Diễn trình – Thuyết trình - Vấn đáp. Thuyết trình – Đàm thoại. – Diễn trình. Diễn trình– Đàm thoại. Vấn đáp.	Vấn đáp Vấn đáp	10 phút 20 ph

		Thuyết trình – Đàm thoại. Vấn đáp – Diễn trình		30 phút
3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> Nguyên tắc kiểm tra đo đếm nguyên phụ liệu.			15 phút
4	<u>Hướng dẫn tự học</u> Thực hiện thiết lập quy trình công nghệ may cho các sản phẩm sau: Áo sơ mi nam, quần tây nam.	Hướng dẫn thực hiện		10 phút

<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>	Giáo trình Công nghệ may trang phục 2 và Công nghệ may trang phục 3 trường CĐ Lý tự Trọng
--	---

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm 201

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn **Giảng viên**

Phạm Thị Thanh Thúy

Phạm Thị Thanh Thúy

Giáo án số: 06

Thời gian thực hiện: 90 phút
CHƯƠNG VI: CÔNG ĐOẠN HOÀN THÀNH
Thực hiện Từ ngày đến ngày

TÊN BÀI:
CHƯƠNG VI: CÔNG ĐOẠN HOÀN THÀNH

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên có các kiến thức về vệ sinh sản phẩm may và các phương pháp bao gói đóng thùng.

Sinh viên vận dụng được các kiến thức về vệ sinh sản phẩm may và các phương pháp bao gói đóng thùng vào sản xuất may công nghiệp

Đồ dùng và phương tiện dạy học:

Máy chiếu, máy vi tính

Bảng phấn, phấn

Mẫu vật

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 05... phút

- **Nội dung cần nhắc nhở :**
 - ✓ Đi học đúng giờ.
 - ✓ Tác phong nghiêm túc.
 - ✓ Trang bị đầy đủ dụng cụ học tập.

II. Thực hiện bài học:

T T	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u>			
2	I. VỆ SINH CÔNG NGHIỆP – NHỮNG QUY ĐỊNH CHUNG VỀ VỆ SINH CÔNG NGHIỆP: ----- ----- II. TẢY CÁC VẾT BẨN TRÊN SẢN PHẨM: ----- -----	Thuyết trình – Đàm thoại. Diễn trình. Diễn trình – Thuyết trình - Vấn đáp. Thuyết trình – Đàm thoại. – Diễn trình. Diễn trình– Đàm thoại. Vấn đáp.	Vấn đáp Vấn đáp	10 phút 20 ph

	III. TÍNH CHẤT CƠ LÝ CỦA QUÁ TRÌNH Ủ: ----- ----- IV. BAO GÓI ĐÓNG THÙNG: ----- -----	Thuyết trình – Đàm thoại. Vấn đáp – Diễn trình		30 phút
3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> Nguyên tắc kiểm tra đo đếm nguyên phụ liệu.			15 phút
4	<u>Hướng dẫn tự học</u> Trình bày các phương pháp xử lý vệ sinh áo nếu dính dầu máy?	Hướng dẫn thực hiện		10 phút

<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>	Giáo trình Công nghệ may trang phục 2 và Công nghệ may trang phục 3 trường CĐ Lý tự Trọng
--	---

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm 201
Giảng viên

Phạm Thị Thanh Thúy

Phạm Thị Thanh Thúy

	- III.HỆ THỐNG TỔ CHỨC QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM: 1. Tầm quan trọng của công tác tổ chức quản lý chất lượng sản phẩm: 2. Nhiệm vụ phòng KCS: IV.NGUYÊN TẮC KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM: - V.PHƯƠNG PHÁP KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM: 1. Kiểm tra nguyên phụ liệu: 2. Kiểm tra ở phân xưởng cắt: 3. Kiểm tra ở phân xưởng may: 4. Kiểm tra công đoạn hoàn tất: ÔN TẬP	Diễn trình– Đàm thoại. Vấn đáp.		30 phút
3	<u>Củng cố kiến thức và kết thúc bài</u> Nguyên tắc kiểm tra đo đếm nguyên phụ liệu.			15 phút
4	<u>Hướng dẫn tự học</u> Trình bày cách thức tiến hành kiểm tra sản phẩm áo Jacket, áo sơ mi, quần tây, áo polo?	Hướng dẫn thực hiện		10 phút

<u>Nguồn tài liệu tham khảo</u>	Giáo trình Công nghệ may trang phục 2 và Công nghệ may trang phục 3 trường CĐ Lý tự Trọng
--	---

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm 201

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn **Giảng viên**

Phạm Thị Thanh Thúy

Phạm Thị Thanh Thúy